(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 7. Oktober 2004 (07.10.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/085688 A3

(51) Internationale Patentklassifikation⁷:

B22F 3/11

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/003183

(22) Internationales Anmeldedatum:

25. März 2004 (25.03.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 13 321.6

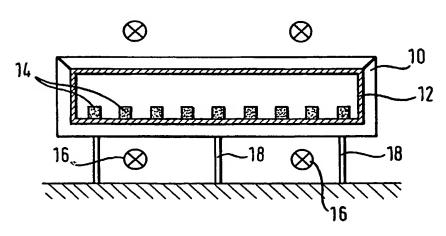
25. März 2003 (25.03.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ALULIGHT INTERNATIONAL GMBH [AT/AT]; Lach 22, A-5282 Ranshofen (AT).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RAJNER, Walter [DE/DE]; Hornerstr. 12b, 83329 Tettenhausen (DE). SIMANCIK, Frantisek [SK/SK]; Pechianska 13, Bratislava (SK).
- (74) Anwalt: NEIDL-STIPPLER, Cornelia, E.; Rauchstrasse 2, 81679 München (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING DIMENSIONALLY ACCURATE FOAM
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON MASSGENAUEM SCHAUM



The invention (57) Abstract: relates to a method for producing dimensionally accurate foam from a foamable, powder metallurgically produced metal semifinished product having a melting point > 200 °C involving: the introduction of material, which is capable of foaming when T > 200 °C, into a mold, which is thermally stable up to the melting point of the foamable material and which has a coefficient of expansion of less than 3 K-1, preferably < 1 K⁻¹; the controlled heating of the foamable material inside the mold while radiators foam said material, whereby these

radiators are controlled with regard to energy output and are used on or through the mold, and; the removal of the foam formed thereby from the mold. The invention also relates to a device for producing dimensionally accurate thermally foamed metal foam parts that comprises: a thin-walled mold, which is stable at the melting temperature of the metal foam and which has a coefficient of expansion of $< 3 \, \text{K}^{-1}$; a controllable irradiating device, and; a controller that controls the irradiating device based on the measurement given by a radiation measuring device.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von massgenauem Metallschaum aus schaumfähigem, pulvermetallurgisch hergestelltem Metallhalbzeug mit einem Schmelzpunkt > 200°C mit: Einbringen von bei T > 200°C schaumfähigem Material in eine bis zum Schmelzpunkt des schaumfähigen Materials hitzebeständige Form mit einem Ausdehnungskoeffizienten von weniger als 3 K⁻¹, bevorzugt < 1 K⁻¹; gesteuertem Erhitzen des schaumfähigen Materials in der Form unter Aufschäumen durch in der Energieabgabe gesteuerte Strahler, die auf oder durch die Form angewendet werden und Entformen des so aufgeschäumten Schaums sowie eine Vorrichtung zur Herstellung von massgenauen thermisch geschäumten Metallschaumteilen, die: eine dünnwandige, bei der Schmelztemperatur des Metallschaums stabile Kokille mit einem Ausdehnungskoeffizienten von < 3 K⁻¹, eine steuerbare Bestrahlungseinrichtung und eine Steuerung, die aufgrund der Messung einer Strahlungsmesseinrichtung die Bestrahlungseinrichtung steuert, aufweist.



PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

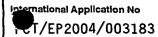
(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen
- (88) Veröffentlichungsdatum des internationalen Recherchenberichts: 29. Dezember 2004

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT



A. CLASSII IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER B22F3/11	•	
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national class	sification and IPC	
	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classifi B22F	ication symbols)	
	lion searched other than minimum documentation to the extent th		
	ata base consulted during the International search (name of date ternal, WPI Data	a base and, where practical, search terms used)
C. DOCUMI	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with Indication, where appropriate, of th	e relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 199 54 755 A (SCHUNK SINTERMETALLTECHNIK GMB) 17 May 2001 (2001-05-17) column 1, line 38 - column 1, claims 1-21	line 65;	1-15
Y	SIMANCIK F ET AL: "EFFECT OF FOAMING PARAMETERS ON THE PORE SIZE" METAL FOAMS AND POROUS METAL STRUCTURES, XX, XX, 1999, pages 105-108, XP009034573 figure 1		1-15
Y	US 2002/127425 A1 (WORZ HELMUT 12 September 2002 (2002-09-12) paragraphs '0080!, '0081!	1-15	
Y	US 5 255 729 A (COOK ARNOLD J) 26 October 1993 (1993-10-26)		1-15
	column 2, line 67 - column 317		
Furt	ther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	in annex.
° Special ca	ategories of cited documents:	*T* later document published after the int	ernational filing date
	nent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention	h the application but
	document but published on or after the international	"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot be considered nov	claimed invention
"L" docume	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another	involve an inventive step when the d "Y" document of particular relevance; the	ocument is taken alone
"O" docum	on or other special reason (as specified) nent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an i document is combined with one or n ments, such combination being obvi	nventive step when the nore other such docu-
'P' docum	means nent published prior to the international filing date but than the priority date claimed	in the art. *&" document member of the same paten	
	actual completion of the international search	Date of mailing of the International se	
2	28 September 2004	15/10/2004	
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Badcock, G	

INTERNATIONAL SEARCH REPURT

Information on patent family members

International Application No T/EP2004/003183

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 19954755	Α	17-05-2001	DE	19954755 A1	17-05-2001
22 22 27 27	••		EP	1036615 A1	20-09-2000
US 2002127425	A1	12-09-2002	AT	408317 B	25-10-2001
00 200212, .12		-	AT	62598 A	15-03-2001
•			WO	9952661 A1	21-10-1999
			AT	251001 T	15-10-2003
			AU	3126699 A	01-11-1999
			CA	2326784 A1	21-10-1999
			DE	59907205 D1	06-11-2003
			EP	1352696 A2	15-10-2003
			EP	1085956 A1	28-03-2001
			ES	2209413 T3	16-06-2004
			JP	2002511526 T	16-04-2002
			US	6391250 B1	21-05-2002
US 5255729	Α	26-10-1993	NONE		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



A. KLASSIF IPK 7	IZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B22F3/11		
Nach der Inte	ernationalen Patentkiassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassi	fikation und der IPK	
B. RECHER	ICHIERTE GEBIETE		
Recherchiert IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole B22F	1	j
Recherchiert	le aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sowe	eil diese unter die recherchierten Gebiete f	allen
Während de	r Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Nar	me der Datenbank und evtl. verwendete S	uchbegriffe)
EPO-Int	ternal, WPI Data		
C. ALS WE Kategorie®	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Kalegorie	Bezeichnung der Veroniermitertung, School errordsmen anter volgens		
x	DE 199 54 755 A (SCHUNK		1-15
	SINTERMETALLTECHNIK GMB) 17. Mai 2001 (2001-05-17)		
	17. Mai 2001 (2001-05-17) Spalte 1, Zeile 38 - Spalte 1, Zei	ile 65;	
	Ansprüché 1-21		
Y	SIMANCIK F ET AL: "EFFECT OF FOAT	MING	1-15
['	PARAMETERS ON THE PORE SIZE"		
ł	METAL FOAMS AND POROUS METAL STRUC XX, XX, 1999, Seiten 105-108, XPO	010RES, 09034573	
	Abbildung 1		
Y	US 2002/127425 A1 (WORZ HELMUT E	T AL)	1-15
1	12. September 2002 (2002-09-12)		
	Absätze '0080!, '0081!		
Y	US 5 255 729 A (COOK ARNOLD J)		1–15
1	26. Oktober 1993 (1993-10-26)		
	Spalte 2, Zeile 67 - Spalte 317		!
- Wa	itere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	Y Siehe Anhang Patentfamilie	
entr	nehmen	T Spätere Veröffentlichung, die nach den	internationalen Anmeldedatum
"A" Veröffe	entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,	oder dem Prioritätsdatum veröffentlich	r zum Verständnis des der
'E' älteres	nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist s Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen	Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist	oder der inr zugrundeliegenden
"I " Veröffe	eldedatum veröffentlicht worden ist entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- inen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedel kann allein aufgrund dieser Veröffentli- erfinderischer Tätigkeit beruhend betra	chung nicht als neu oder auf
ande	inen zu lassen, oder durch die das Veronienlichtungsbatten ihr ren im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden ider die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	"Y" Veröffentlichung von besonderer Bede	utung; die beanspruchte Erfindung keit begubend betrachtet
ausg	eführt) fentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung.	werden, wenn die Veröffentlichung mit	t einer oder menreren anderen Verbindung gebracht wird und
eine	Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	dlese Verbindung für einen Fachmann *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselber	nanetiegenu ist
	s Abschlusses der Internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	echerchenberichts
	28. September 2004	15/10/2004	
	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter	
	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Badcock, G	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
T/EP2004/003183

				JP US	T = 1 T	T	16-04-2002 21-05-2002
				ËS	2209413		16-06-2004
				ĒΡ	1085956		28-03-2001
				EP		A2	15-10-2003
				DE		DÎ	06-11-2003
				CA	2326784		21-10-1999
				ΑÙ	3126699	•	01-11-1999
				AT		T	15-10-2003
				wo		A1	21-10-1999
03	2002127423	71	12 05 2002	ΑŤ	62598	_	15-03-2001
115	2002127425	A1	12-09-2002	AT	408317	R	25-10-2001
				EP	1036615	A1	20-09-2000
DE	19954755	Α	17-05-2001	DE	19954755	A1	17-05-2001
	echerchenbericht tes Patentdokumen	1	Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Veröffentlichung